

MS15 - CONSTRUIRE ET UTILISER UNE CARTE DE CONTRÔLE POUR PILOTER OU CONTRÔLER UN PROCÉDÉ

3 jour(s) / 21,00 heures

Programme de formation

☉ Public visé

Cette formation concerne les ingénieurs et techniciens travaillant en industrie ou en laboratoire et ayant des bases en statistiques. Niveau bac + 2 minimum.

☉ Pré-requis

Aucun

Cependant, pour profiter pleinement de la formation, il est recommandé d'avoir des connaissances de base en statistiques.

☉ Objectifs pédagogiques

Rendre opérationnelle toute personne rencontrant dans son métier la nécessité de valider des méthodes d'analyse selon l'ICH Q2 (R1)

☉ Description / Contenu

Le nom de Shewhart est indissociable de la Maîtrise Statistique des Procédés. Les cartes de contrôle sont devenues des outils incontournables pour les industries souhaitant suivre la maîtrise de leurs procédés. Cette formation présente différents types de cartes en se basant sur de nombreux exercices pratiques

☉ Programme

1. Rappels statistiques

- Démarche statistique
- Rappel des indicateurs statistiques
- Loi normale

2. Evaluation d'un processus

- Outils graphiques
- Répétabilité et reproductibilité
- Aptitude et capacité

3. Mise en place d'une carte de contrôle



- Objectif
- Etapes

4. Les cartes de contrôle aux mesures

- Cartes aux individus de Shewhart
- Cartes de Shewhart (moyenne, écart-type/étendue)
- Cartes CUSUM
- Cartes EWMA

5. Les cartes de contrôle aux attributs

- Cartes n, np
- Cartes c, u

☺ Modalités pédagogiques

- Utilisation d'Excel, XLStat pour manipuler les données.
- Manipulation d'exercices sur des cas-types, issus de problématiques de laboratoires.
- Alternance d'exposés, de discussions avec le formateur et entre participants.
- Nombreux cas pratiques directement applicables après la formation.
- Remise des supports pédagogiques
- Vidéo projection du support PowerPoint.

☺ Modalités d'évaluation et de suivi

- Evaluation de début et fin de formation.
- Evaluation de la satisfaction en fin de formation.